



DFRB-020-E

deshumidificadores de aire por rotor desecante



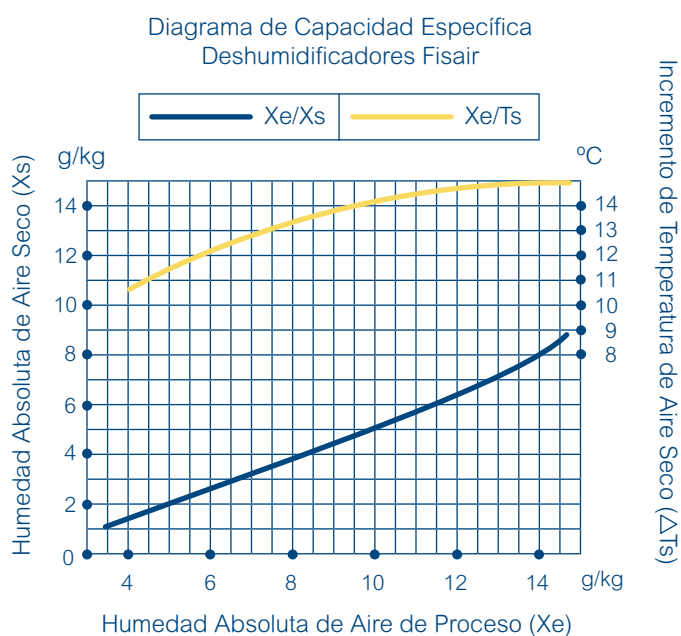
datos técnicos

Caudal de Aire de Proceso	190/150	Nm ³ /h
Presión Disponible	100	Pa
Caudal de Aire de Reactivación	40	Nm ³ /h
Presión Disponible	50	Pa
Caudal Nominal de Secado (*)	0,8	kg/h
Potencia Eléctrica Total	1,4	Kw
Potencia Eléctrica Motores	0,16	Kw
Potencia Batería Reactivación	1,2 (nominal) 2 (máxima)	Kw
Conexión Eléctrica	230V//50Hz	

09/04 F-1260-01/B

(*) Capacidad nominal: 20°C y 60% H.R.

diagrama de capacidad (*)



(*) Para otras condiciones operativas, solicitar capacidad correspondiente

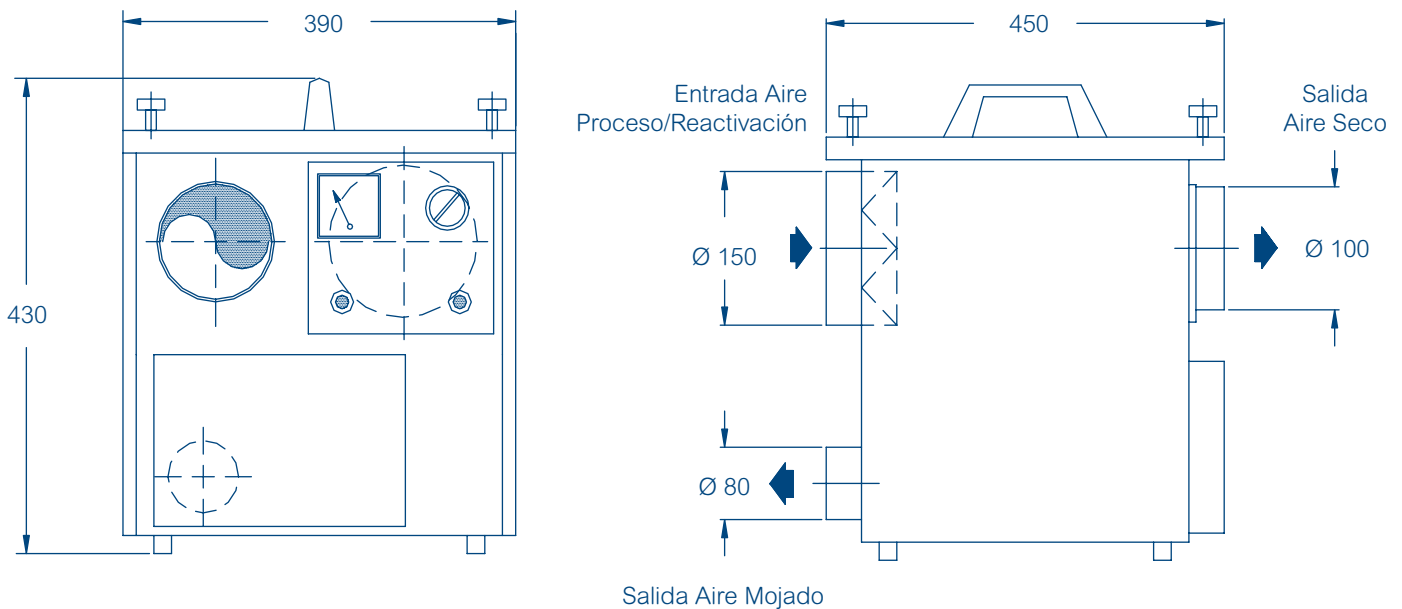


especificación

Deshumidificador de aire por rotor desecante de silicagel de máxima capacidad de adsorción, marca FISAIR, modelo DFRB-020-E:

- Construcción en mueble metálico autoportante de acero inoxidable con asa.
- Aspiración con filtros G3 por ventilador centrífugo de oído simple y motor directo.
- Rotor desecante giratorio mediante moto-reductor con polea y correa dentada perimetral, con sectores de paso de aire seco, de recuperación y mojado.
- Juntas de cierre de sectores y perimetrales de fricción.
- Reactivación del material mediante calentador tipo PTC autolimitado en temperatura máxima.
- Toma de aire de proceso y descarga de aire seco y mojado mediante conectores circulares con junta de estanqueidad.
- Interruptor todo-nada con piloto y cable de conexión a red de 2m de longitud.
- Funcionamiento automático con terminal tipo RKF para higróstato.

dimensiones generales



Nota: - Peso aproximado: 21 kg
- Todas las dimensiones en mm