



# DFRB-026-E

deshumidificadores de aire por rotor desecante



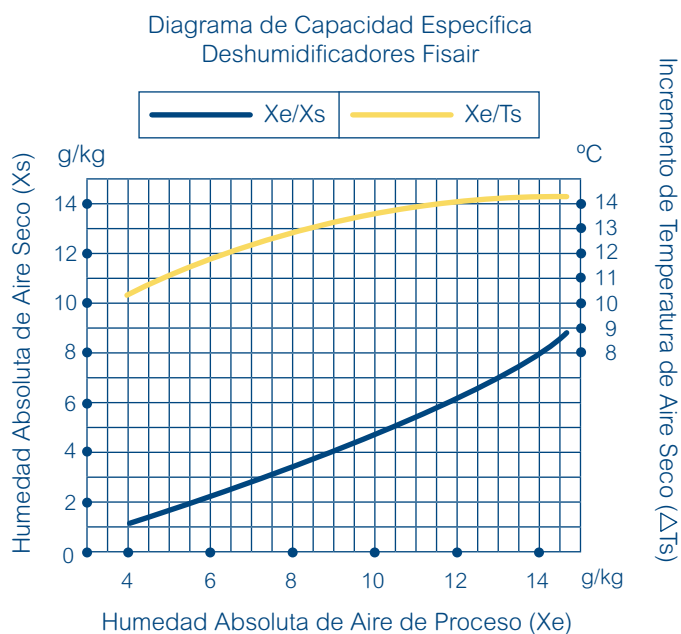
## datos técnicos

Caudal de Aire de Proceso	250/200	m <sup>3</sup> /h
Presión Disponible	100	Pa
Caudal de Aire de Reactivación	50	m <sup>3</sup> /h
Presión Disponible	40	Pa
Caudal Nominal de Secado (*)	1,2	kg/h
Potencia Eléctrica Total	1,6	Kw
Potencia Eléctrica Motores	0,24	Kw
Potencia Batería Reactivación	1,34 (nominal) 2,4 (máxima)	Kw
Conexión Eléctrica	230V//50Hz	

09/04 F-1285-01/B

(\*) Capacidad nominal: 20°C y 60% H.R.

## diagrama de capacidad (\*)



### Parámetros Fijados:

- Temperatura Aire de Proceso/Reactivación: 20 °C
- ΔT Batería según Potencia Nominal
- Humedad Absoluta del Aire de Reactivación igual a la del Aire de Proceso

(\*) Para otras condiciones operativas, solicitar capacidad correspondiente

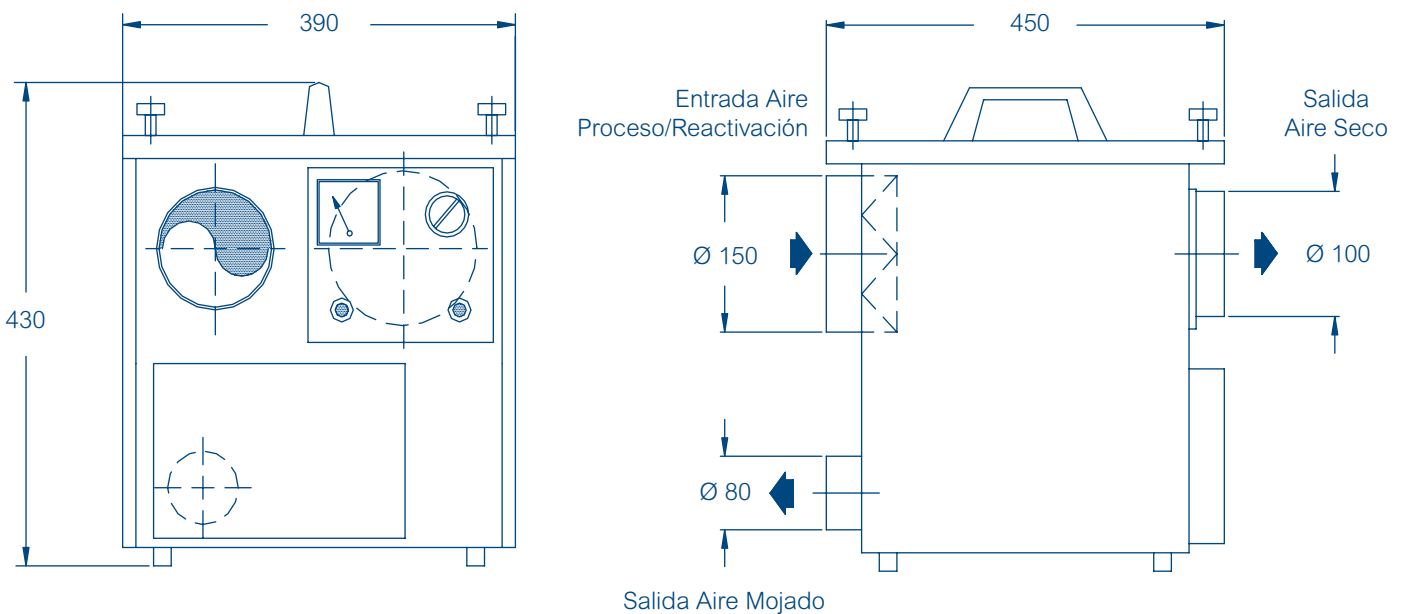


## especificación

Deshumidificador de aire por rotor desecante de silicagel de máxima capacidad de adsorción, marca FISAIR, modelo DFRB-026-E:

- Construcción en mueble metálico autoportante de acero inoxidable con asa.
- Aspiración con filtros G3 por ventilador centrífugo de oído simple y motor directo.
- Rotor desecante giratorio mediante moto-reductor con polea y correa dentada perimetral, con sectores de paso de aire seco, de recuperación y mojado.
- Juntas de cierre de sectores y perimetrales de fricción.
- Reactivación del material mediante calentador tipo PTC autolimitado en temperatura máxima.
- Toma de aire de proceso y descarga de aire seco y mojado mediante conectores circulares con junta de estanqueidad.
- Interruptor todo-nada con piloto y cable de conexión a red de 2m de longitud.
- Amperímetro de funcionamiento.

## dimensiones generales



Nota: - Peso aproximado: 21,5 kg  
- Todas las dimensiones en mm