



DFRB-060-E

deshumidificadores de aire por rotor desecante



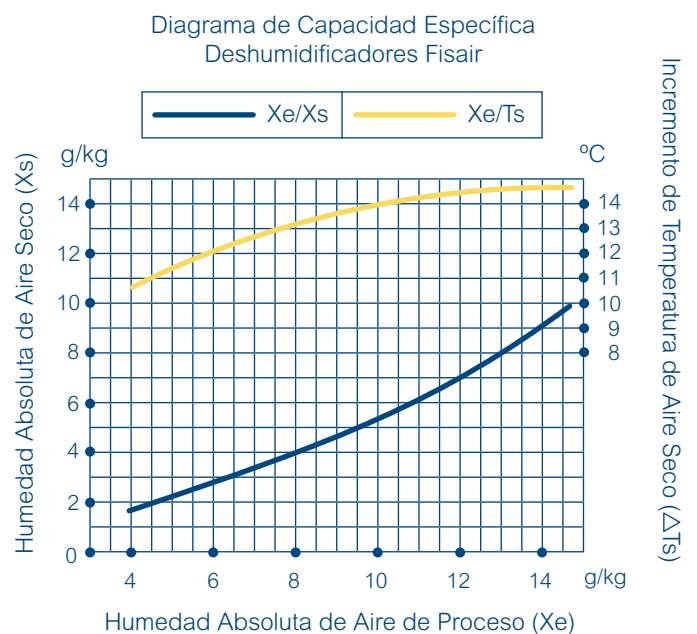
datos técnicos

Caudal de Aire de Proceso	680/500	Nm ³ /h
Presión Disponible	150	Pa
Caudal de Aire de Reactivación	180	Nm ³ /h
Presión Disponible	100	Pa
Caudal Nominal de Secado (*)	2,7	kg/h
Potencia Eléctrica Total	3,6	Kw
Potencia Eléctrica Motores	0,19	Kw
Potencia Batería Reactivación	3,41 (nominal) 6 (máxima)	Kw
Conexión Eléctrica	400V/III+N/50Hz	

09/04 F-1001-01/B

(*) Capacidad nominal: 20°C y 60% H.R.

diagrama de capacidad (*)



Parámetros Fijados:

- Temperatura Aire de Proceso/Reactivación: 20 °C
- ΔT Batería según Potencia Nominal
- Humedad Absoluta del Aire de Reactivación igual a la del Aire de Proceso

(*) Para otras condiciones operativas, solicitar capacidad correspondiente

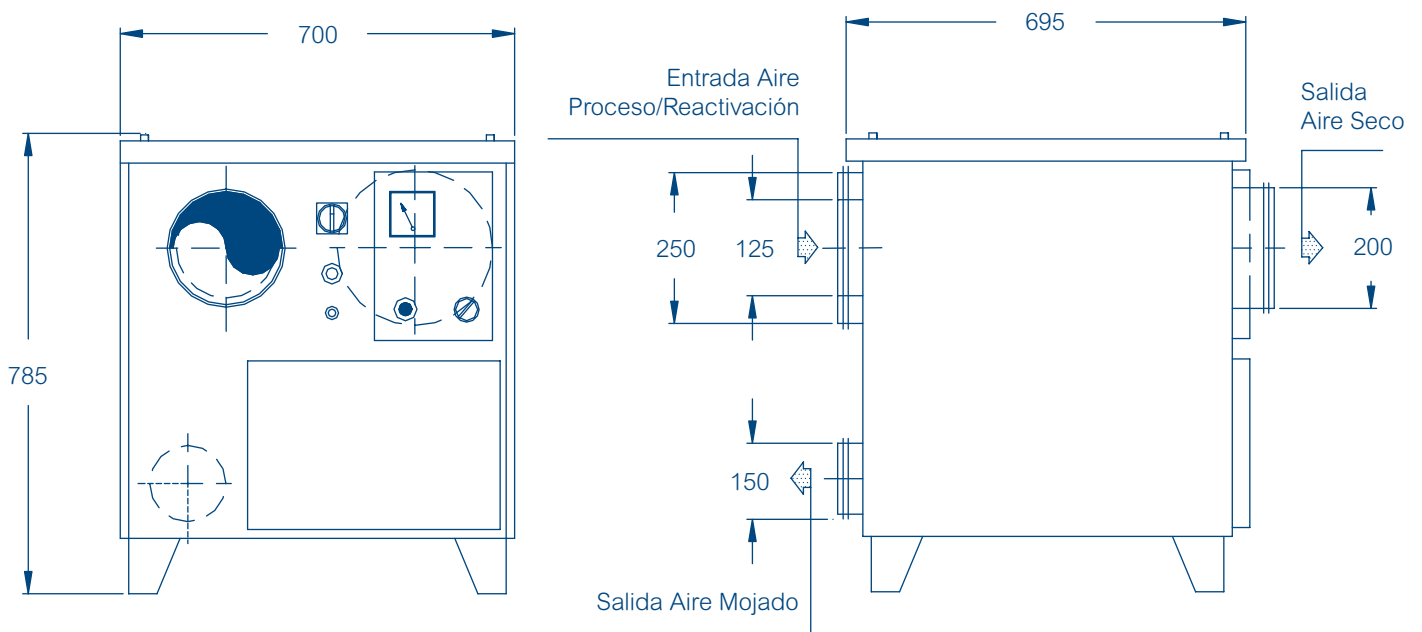


especificación

Deshumidificador de aire por rotor desecante de silicagel de máxima capacidad de adsorción, marca FISAIR, modelo DFRB-060-E:

- Construcción en mueble metálico autoportante de acero inoxidable.
- Aspiración de aire con filtros G4 por ventilador centrífugo de oído simple y motor directo.
- Rotor desecante giratorio mediante moto-reductor con polea y correa dentada perimetral, con sectores de paso de aire seco, de recuperación y mojado.
- Juntas de cierre de sectores y perimetrales de fricción.
- Reactivación del material mediante calentador tipo PTC autolimitado en temperatura máxima.
- Toma de aire de proceso y descarga de aire seco y mojado mediante conectores circulares con junta de estanqueidad.
- Interruptor todo-nada con piloto e interruptor seccionador.
- Amperímetro de funcionamiento.

dimensiones generales



Nota: - Peso aproximado: 66 kg
- Todas las dimensiones en mm