



# DFRB-090-E

deshumidificadores de aire por rotor desecante



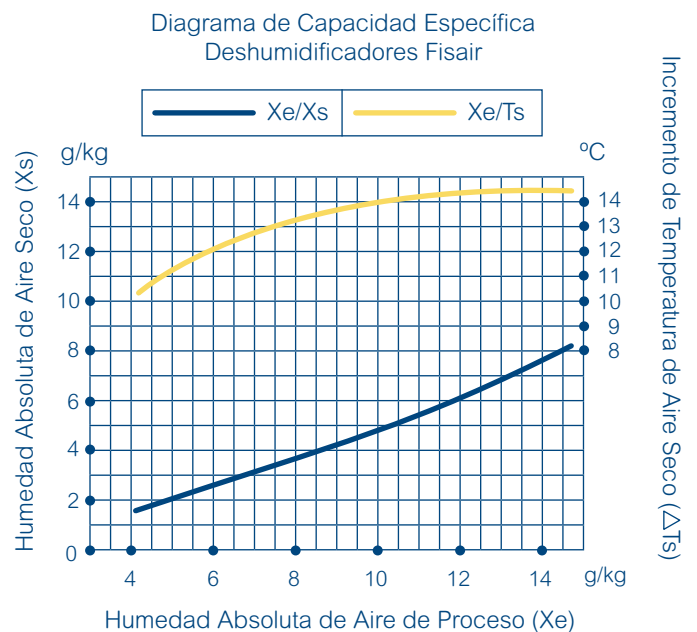
## datos técnicos

Caudal de Aire de Proceso	950/700	Nm <sup>3</sup> /h
Presión Disponible	200	Pa
Caudal de Aire de Reactivación	250	Nm <sup>3</sup> /h
Presión Disponible	50	Pa
Caudal Nominal de Secado (*)	4,2	kg/h
Potencia Eléctrica Total	4,8	Kw
Potencia Eléctrica Motores	0,29	Kw
Potencia Batería Reactivación	4,5 (nominal) 7,2 (máxima)	Kw
Conexión Eléctrica	400V/III+N/50Hz	

09/04 F-1002-01/B

(\*) Capacidad nominal: 20°C y 60% H.R.

## diagrama de capacidad (\*)



### Parámetros Fijados:

- Temperatura Aire de Proceso/Reactivación: 20 °C
- $\Delta T$  Batería según Potencia Nominal
- Humedad Absoluta del Aire de Reactivación igual a la del Aire de Proceso

(\*) Para otras condiciones operativas, solicitar capacidad correspondiente

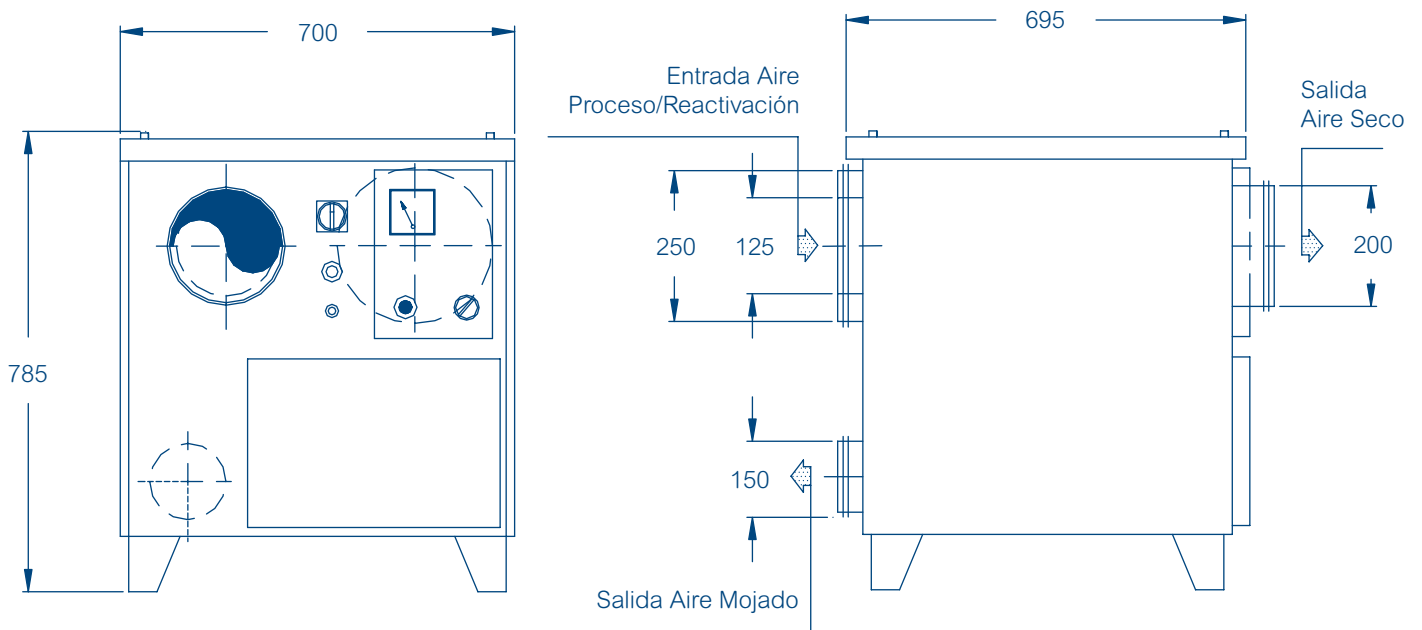


## especificación

Deshumidificador de aire por rotor desecante de silicagel de máxima capacidad de adsorción, marca FISAIR, modelo DFRB-090-E:

- Construcción en mueble metálico autoportante de acero inoxidable.
- Aspiración de aire con filtros G4 por ventilador centrífugo de oído simple y motor directo.
- Rotor desecante giratorio mediante moto-reductor con polea y correa dentada perimetral, con sectores de paso de aire seco, de recuperación y mojado.
- Juntas de cierre de sectores y perimetrales de fricción.
- Reactivación del material mediante calentador tipo PTC autolimitado en temperatura máxima.
- Toma de aire de proceso y descarga de aire seco y mojado mediante conectores circulares con junta de estanqueidad.
- Interruptor todo-nada con piloto e interruptor seccionador.
- Amperímetro de funcionamiento.

## dimensiones generales



Nota: - Peso aproximado: 75 kg  
- Todas las dimensiones en mm