



DFRD-060-E

deshumidificadores de aire por rotor desecante



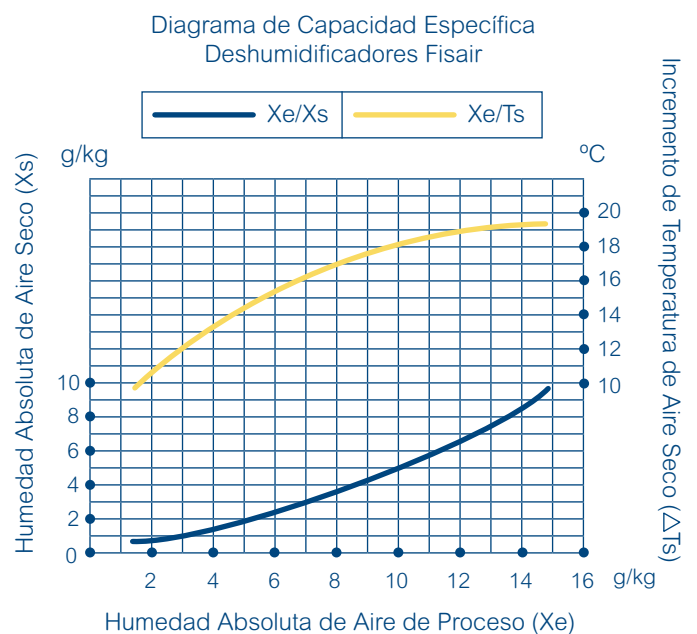
datos técnicos

Caudal de Aire de Proceso	500	Nm ³ /h
Presión Disponible	350	Pa
Caudal de Aire de Reactivación	150	Nm ³ /h
Presión Disponible	320	Pa
Caudal Nominal de Secado (*)	3	kg/h
Potencia Eléctrica Total	5	Kw
Potencia Eléctrica Motores	0,5	Kw
Potencia Batería Reactivación	4,5 (nominal) 7,2 (máxima)	Kw
Conexión Eléctrica	400V/III+N/50Hz	

12/04-01/B

(*) Capacidad nominal: 20°C y 60% H.R.

diagrama de capacidad (*)



Parámetros Fijados:

- Temperatura Aire de Proceso/Reactivación: 20 °C
- ΔT Batería según Potencia Nominal
- Humedad Absoluta del Aire de Reactivación igual a la del Aire de Proceso

(*) Para otras condiciones operativas, solicitar capacidad correspondiente

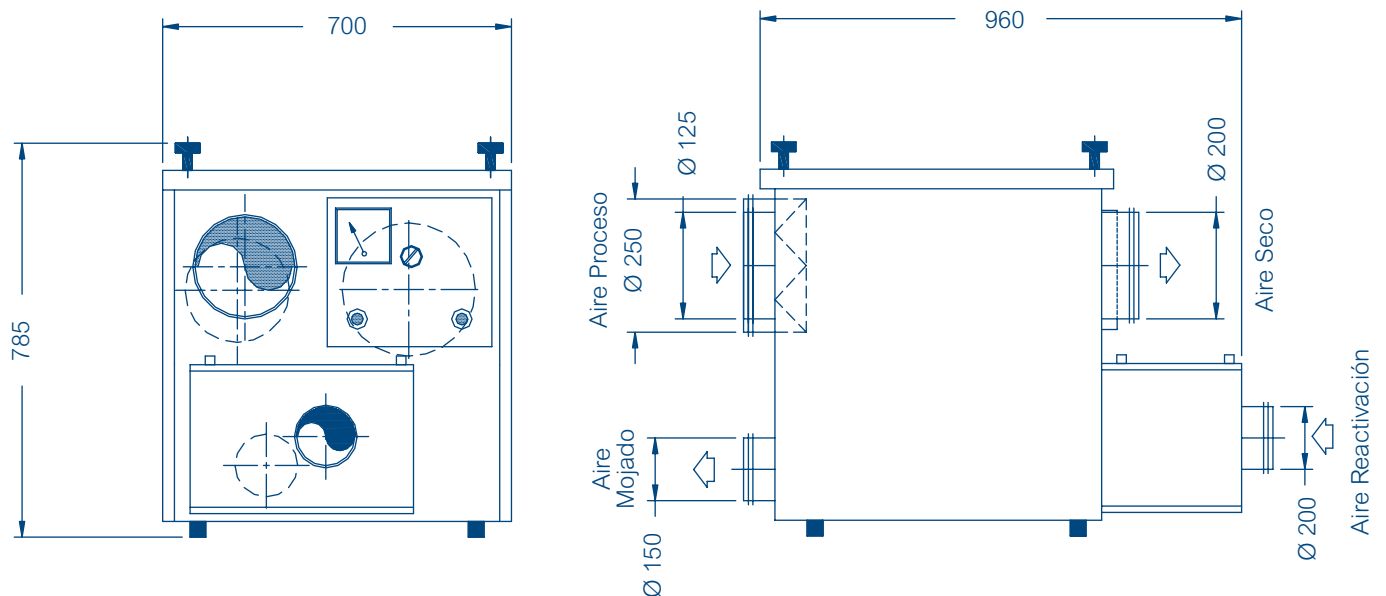


especificación

Deshumidificador de aire por rotor desecante de silicagel de máxima capacidad de adsorción, marca FISAIR, modelo DFRD-060-E:

- Construcción en mueble metálico autoportante de acero inoxidable.
- Aspiración de aire a través de filtros G4 con ventiladores centrífugos de oído simple y motor directo, uno para el aire seco y otro para el aire mojado.
- Rotor desecante giratorio mediante moto-reductor con polea y correa dentada perimetral.
- Juntas de cierre de sectores y perimetrales de fricción.
- Reactivación del material mediante calentador tipo PTC autolimitado en temperatura máxima.
- Tomas de aire (proceso y reactivación) y descarga de aire (seco y mojado) mediante conectores circulares con junta de estanqueidad.
- Interruptor todo-nada con piloto.
- Amperímetro de funcionamiento.

dimensiones generales



Nota: - Peso aproximado: 75 kg
- Todas las dimensiones en mm