



# DFRD-090-E

deshumidificadores de aire por rotor desecante



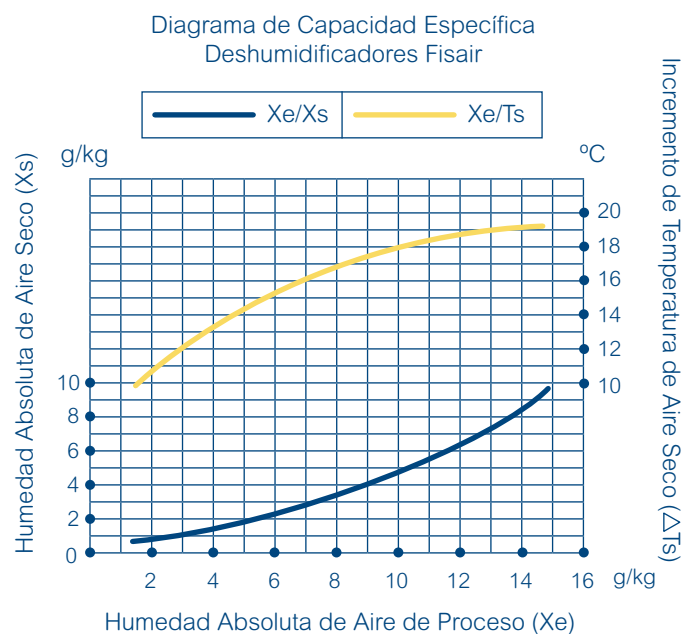
## datos técnicos

Caudal de Aire de Proceso	700	Nm <sup>3</sup> /h
Presión Disponible	470	Pa
Caudal de Aire de Reactivación	210	Nm <sup>3</sup> /h
Presión Disponible	320	Pa
Caudal Nominal de Secado (*)	4,2	kg/h
Potencia Eléctrica Total	7	Kw
Potencia Eléctrica Motores	0,5	Kw
Potencia Batería Reactivación	6,5 (nominal) 9,3 (máxima)	Kw
Conexión Eléctrica	400V/III+N/50Hz	

12/04 F-3383-01/B

(\*) Capacidad nominal: 20°C y 60% H.R.

## diagrama de capacidad (\*)



### Parámetros Fijados:

- Temperatura Aire de Proceso/Reactivación: 20 °C
- ΔT Batería según Potencia Nominal
- Humedad Absoluta del Aire de Reactivación igual a la del Aire de Proceso

(\*) Para otras condiciones operativas, solicitar capacidad correspondiente

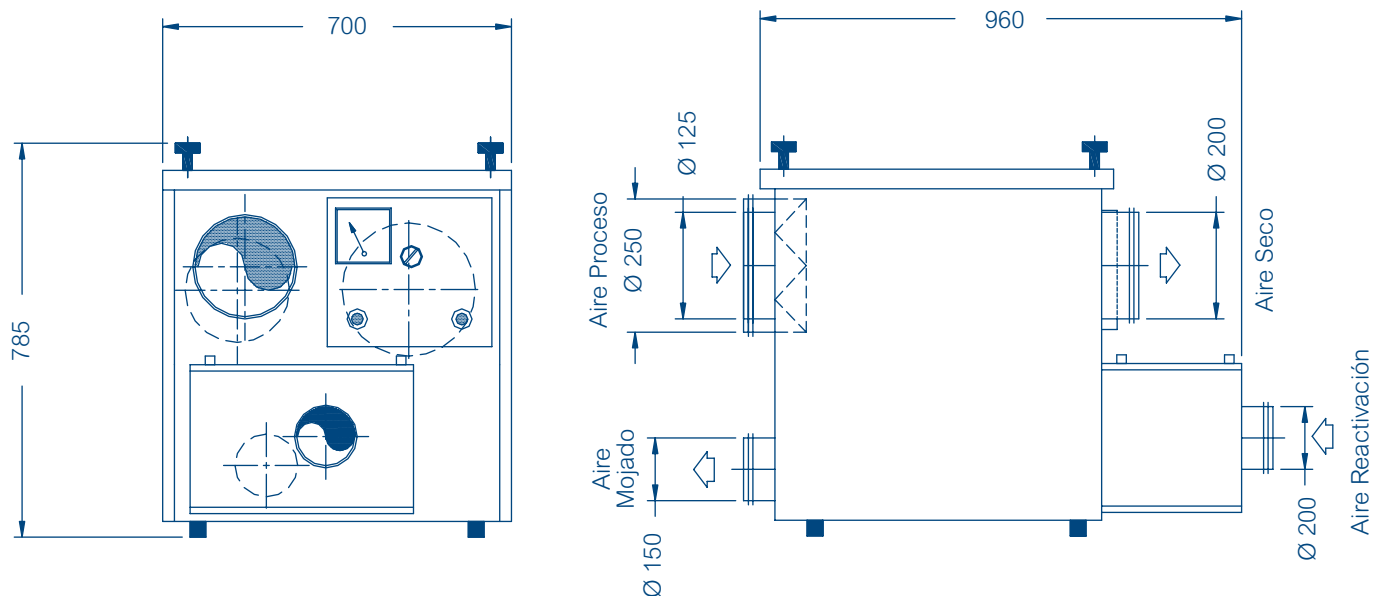


## especificación

Deshumidificador de aire por rotor desecante de silicagel de máxima capacidad de adsorción, marca FISAIR, modelo DFRD-090-E:

- Construcción en mueble metálico autoportante de acero inoxidable.
- Aspiración de aire a través de filtros G4 con ventiladores centrífugos de oído simple y motor directo, uno para el aire seco y otro para el aire mojado.
- Rotor desecante giratorio mediante moto-reductor con polea y correa dentada perimetral.
- Juntas de cierre de sectores y perimetrales de fricción.
- Reactivación del material mediante calentador tipo PTC autolimitado en temperatura máxima.
- Tomas de aire (proceso y reactivación) y descarga de aire (seco y mojado) mediante conectores circulares con junta de estanqueidad.
- Interruptor todo-nada con piloto.
- Amperímetro de funcionamiento.

## dimensiones generales



Nota: - Peso aproximado: 85 kg  
- Todas las dimensiones en mm